

Stratasys J8 系列

卓越的产品逼真度

J8™ 系列打印机由 PloyJet Technology™ 技术提供支持，其具有多功能性和多材料打印能力。无论您需要全彩的定制产品原型，还是用作功能测试的多材料模型，J8 系列打印机都能提供完美的 3D 打印解决方案。

Stratasys J826™ Prime 和 J850™ Prime 3D 打印机具有全彩色、纹理映射和颜色渐变功能，提供无与伦比的美感效果。其制作的原型外观和质感与真实产品高度相似，并且能够在颜色、材料和饰面方面精确呈现设计意图。

J8 系列打印机经 PANTONE Validated™ 认证，可在 3D 打印解决方案中进行潘通配色系统（PMS）颜色打印。使用丰富的颜色组合和多种材料功能，Stratasys J8 系列打印机还能在最短的时间内创建高度逼真的模型和原型，而无需喷漆和组装。

Stratasys J850 Pro 具有 J850 Prime 的全部高质量和多材料打印功能，但不具备全彩打印能力。其还拥有 PolyJet Technology 的精确度和快速工作流程，这使其成为无需色彩的工程和快速原型制作应用的全能解决方案。

强大的功能

J8 系列打印机具有无可比拟的功能，能够在设计、医疗和教育领域实现最高逼真度的 3D 打印应用。由于提供了从刚性到柔性以及从不透明到透明等多种丰富的颜色¹和材料选择，无需使用各种繁琐的流程来创建逼真的原型和模型。

该系列打印机可以同时打印七种材料，实现前所未有的颜色、透明度和柔软性组合。使用 VeroUltra™ Clear 材料模拟丙烯酸和玻璃的高透明度。通过灵活的材料和颜色组合，创建患者特定的手术规划模型，改善患者治疗效果。此外，它还可以结合 Digital ABS Plus™ 和柔性的 Agilus30™ 组成数字材料用于模拟聚丙烯材料特性，以制作功能性和耐用的原型。J826 Prime 和 J850 Prime 打印机还能够使用 PANTONE® Formula Guide Solid Coated 颜色和所有 PANTONE® SkinTone™ 颜色轻松设计和打印重要颜色零件。

快速高效的工作流程

利用 GrabCAD Print™ 软件来简化您的工作流程。GrabCAD Print 允许您直接从您最喜爱的专业 CAD 格式直接打印，节省您以往用于转换和修正 STL 文件的大量时间。GrabCAD Print 还具有 Pantone 色彩配色“一键点击”功能，节省了绘制和反复配色试错环节的大量时间。智能的默认设置、工具提示和通知将指导您完成无缝打印过程。该软件可提供模型、托盘和切片的详细预览，以方便您在打印之前进行调整。

Stratasys J8 系列 3D 打印机具有大容量和同时打印七种材料的能力，因此您可以将最常用的树脂材料同时载入打印机中，避免因更换材料而带来的时间浪费。多种打印模式，有助于您调整打印速度和质量，从而满足您的特定需要。选择超高速模式和 DraftGrey™ 材料，可在 J850 打印机上高效快速地创建概念模型。其他打印模式支持多种材料和更高的打印分辨率。J8 系列支持两种支撑材料：SUP705™ 和 SUP706B™，可用水流喷射去除；SUP706B™，水溶性，可轻松去除以便于自动化后处理，且增加了打印复杂和精细特征和小型腔体的几何自由度。

¹ - 仅 J826 Prime 和 J850 Prime 可使用全彩功能。

产品规格

模型材料	J826 Prime 和 J850 Prime: <ul style="list-style-type: none"> • Vero™ 系列不透明材料, 包括中性色调, 以及生动的 VeroVivid™ 色调 • Agilus30™ 柔性材料 • VeroClear™ 和 VeroUltraClear 透明材料 	J850 Pro: <ul style="list-style-type: none"> • Vero™ 系列不透明材料, 中性色调, (黑色、白色和灰色) • Agilus30™ 柔性材料 • VeroClear 和 VeroUltraClear 透明材料
数字模型材料	J826 Prime 和 J850 Prime: 无限的材料组合, 包括 <ul style="list-style-type: none"> • 50 多万种色彩 • Digital ABS Plus 和 Digital ABS2 Plus, 象牙色和绿色 • 各种肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 • 半透明颜色色调 	J850 Pro: 复合材料, 包括: <ul style="list-style-type: none"> • Digital ABS Plus 和 Digital ABS2 Plus, 象牙色 • 各种肖氏硬度 A 值的类橡胶材料 • 半透明颜色色调
支撑材料	SUP705 (可水枪移除) SUP706B (水溶性)	
打印尺寸	J826 Prime: 255 x 252 x 200 毫米 (10 x 9.9 x 7.9 英寸) J835: 350 x 350 x 200 毫米 (13.8 x 13.8 x 7.9 英寸) J850 Pro/Prime: 490 x 390 x 200 毫米 (19.3 x 15.35 x 7.9 英寸)	
层厚	水平层厚低至 14 微米 (0.00055 英寸) 超高速打印模式下为 55 微米 (0.002 英寸)	
操作系统兼容性	Windows 10	
网络连接	LAN - TCP/IP	
系统尺寸和重量	J826 Prime 系统: 820 x 1310 x 665 毫米 (32.28 x 51.57 x 26.18 英寸); 234 千克 (516 磅) J826 Prime 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米 (44 x 25.8 x 25.1 英寸); 153 千克 (337 磅) J835/J850 Pro/J850 Prime 系统: 1400 x 1260 x 1100 毫米 (55.1 x 49.6 x 43.4 英寸); 430 千克 (948 磅) J835/J850 Pro/J850 Prime 材料柜: 1119 x 656 x 637 毫米 (44 x 25.8 x 25.1 英寸); 153 千克 (337 磅)	
工作环境	温度 18 – 25 °C (64 – 77 °F); 相对湿度 30-70% (不凝结)	
电源要求	100–120 VAC, 50–60 Hz, 13.5 A, 单相 220–240 VAC, 50–60 Hz, 7 A, 单相	
法规符合性	CE, FCC	
软件	GrabCAD Print	
打印模式	高质量: 最多 7 个基础树脂, 14-微米 (0.00055 英寸) 分辨率 高混合: 最多 7 个基础树脂, 27-微米 (0.001 英寸) 分辨率 高速: 最多 3 个基础树脂, 27-微米 (0.001 英寸) 分辨率 超高速 ² : 1 个基础树脂, 55 微米 (0.002 英寸) 分辨率	
精确度	J826 Prime: 对于用刚性材料打印的模型, 不同 STL 尺寸的典型偏差: 小于 100 毫米: ±100μ; 大于 100 毫米: - ±200μ. J835 和 J850: 对于用刚性材料打印的模型, 不同 STL 尺寸的典型偏差: 小于 100 毫米: ±100μ; 大于 100 毫米: ±200μ 或部件长度的 0.06% (两者较大值)	

² - 不适用于 J826 Prime。

美国总部
7665 Commerce Way,
Eden Prairie, MN 55344, USA
+1 952 937 3000

以色列总部
1 Holtzman St., Science Park,
PO Box 2496
Rehovot 76124, Israel
+972 74 745 4000

中国上海
上海市静安区
灵石路 718 号 A3 幢一楼
邮编 :200072
电话 :+ 86 21 3319 6093



Stratasys 官方微信

www.stratasys-china.com
ISO 9001:2015 认证

