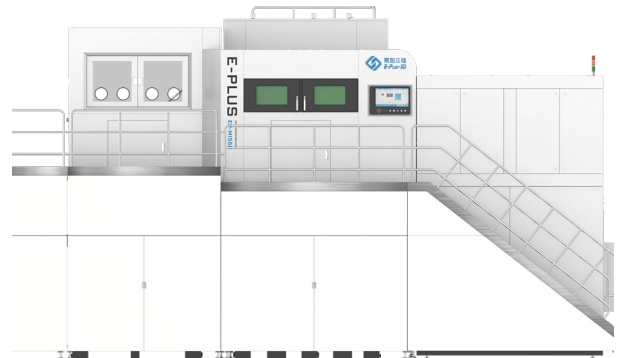


EP-M1550

超大尺寸金属增材制造系统

EP-M1550的成型室尺寸可达1558mmx1558mmx1100mm（Z向高度可至2000mm），配置十六激光十六振镜，多激光精准定位+拼接区精度控制技术，可打印钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等材料，适于航空航天等领域大尺寸、高精度和高性能零部件的直接制造。



CE安全认证 ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018 FDA激光安全注册认证

 <p>大成型尺寸 成型室尺寸 1558*1558*1100mm³ (Z向高度可至2000mm)</p>	 <p>打印效率高 十六激光打印，成型速度 最大可达 540cm³/h</p>	 <p>一致性好 拼接区精度偏差 ≤ ±0.1mm 力学性能一致性较单激光无明显差异</p>	 <p>使用成本低 三级过滤 配备永久滤芯</p>
 <p>优越风场结构 风场结构优化设计 保证烟尘、飞溅有效去除</p>	 <p>数据可溯化 打印过程实时监控 过程参数可追溯</p>	 <p>智能化 打印完成后，可“一键取件” 成型缸自动侧滑至清粉模块</p>	 <p>安全性高 防误操作、防触电、 防火、防浪费、防污染</p>

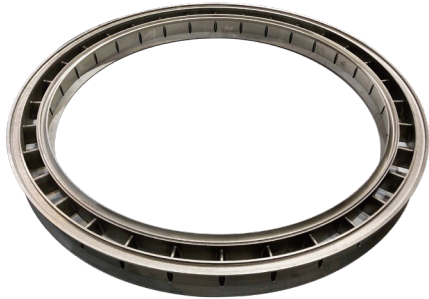
技术参数

设备型号	EP-M1550
成型室尺寸(长宽高)	1558×1558×1100mm ³ (Z向高度可至2000mm)
激光器	光纤激光器，16 × 500W/700W
光斑直径	70-120μm
最高扫描速度	8m/s
粉末分层厚度	20-120μm
成型速度 ⁽¹⁾	230-540cm ³ /h
适用材料	钛合金、铝合金、高温镍基合金、模具钢、不锈钢、钴铬钼等粉末
电气及功耗	380V, 50/60Hz, 77kW
保护气体	Ar/N ₂
腔室氧含量	≤100ppm
外形尺寸(长宽高)	10180mm×5690mm×5650mm (L×W×H)
机器重量	70000kg
软件	EPHatch; EPlus3D; 易加自主研发
数据格式	STL文件或其它可转换格式

(1) : 打印成型速度与设备配置、工艺参数及打印零件材料/形状等有关。

* 该设备支持特殊指标要求定制。我们保留更新设备参数及说明的权利，详细资料请以官网为准。

打印案例



样件名称：机匣
打印工艺：激光选区熔融
样件材质：不锈钢
样件尺寸： $\phi 1000 \times 80 \text{mm}^3$
打印时间：150 小时
应用领域：航空航天

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- **服务热线**: 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件**: 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校**: 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训**: 设备、系统、维护的全方面培训, 并可按需定制培训;
- **产品升级**: 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养**: 专业的售后工程师定期跟踪检查, 并提供维护和保养服务;
- **工程设计**: 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询**: 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

