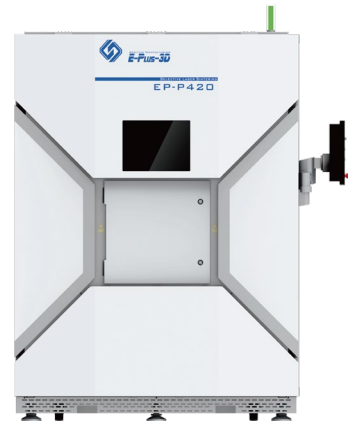


EP-P420

聚合物粉末床选区激光烧结设备



EP-P420 采用选择性激光烧结 (Polymer Powder Bed Fusion) 技术对粉末材料 (熔点低于 230°C 的高分子材料) 进行激光烧结, 可直接小批量生产功能性测试零件, 设备采用成型缸可移出设计, 大大提高烧结效率, 减少了设备的待机时间。



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018



温度稳定

采用四区域温场实时控制系统
温度场更均匀



高性能

先进的光学扫描路径规划控制
具有更好的打印细节和表面质量



高效率

配备 120W 激光器
可移出式成型缸, 双缸交替使用



操作便捷

可移出式成型缸
操作维护更加方便



设备开源

开放打印参数
方便新材料开发



智能化

一键生成扫描路径
一键打印, 降低操作难度



数据可溯化

打印过程实时记录
过程参数可追溯



安全性高

故障自动处理功能
避免设备受到损害

技术参数

设备型号	EP-P420
成型室尺寸	420×420×465mm ³ (L×W×H)
激光器	CO ₂ 激光器120W
扫描速度	最高15m/s
粉末分层厚度	0.06-0.2mm
最高建造温度	230°C
成型速度	2500cm ³ /h
温度控制	四区域独立控制
温场控制	连续实时表面温度监控
成型材料	PA12、PA11、PA6及相关复合材料, TPU、PP等常见高分子材料
外观尺寸	1680×1400×2470mm ³ (L×W×H)
设备重量	2000kg
电气及功耗	AC 380V, 50/60Hz, 7.5kW
保护气体	N ₂
配套软件	EPLUS 3D ,EPHatch,易加自主研发 (可选配三维数据处理软件VD)
控制软件功能	界面分级, 参数开源, 建造参数可实时修改, 具有故障诊断功能
数据格式	STL、OBJ、STEP等常用三维格式

* 我们保留随时更新设备软硬件系统的权利。参数资料以官网公告为准。

打印案例



电动工具外壳
尼龙
135mm*40mm*100mm



头盔
尼龙
280mm*260mm*180mm



电机底座壳体
尼龙
340mm*340mm*50mm



脊柱矫形器
尼龙
320mm*280mm*350mm

自主软件

EPHatch 打印工艺规划软件

EPHatch是易加三维自主研发的工艺规划软件，支持对SLC/CLI切片文件进行加工路径填充，具备不同特征区域智能识别、工艺参数丰富、开放可调的特点，能满足不同类型零件的打印工艺需求。

EPlus 3D 控制软件

EPlus 3D控制软件可完成从数据到零件加工成型的整个控制过程，同时具备过程监控及物联网等相关功能，可满足智能车间的生产管控需要。该控制软件主要由调机页面、排版页面、加工页面、报告页面构成，具备易操作、流程化、智能化等特点，用户按操作指引即可轻松完成打印任务。



技术服务

- **服务热线**: 24x7小时提供及时有效的技术支持;
- **原厂备件**: 确保设备较高工作性能和较长使用寿命;
- **光学调校**: 提供快速校准光学系统服务;
- **设备培训**: 设备、系统、维护的全方面培训, 并可按需定制培训;
- **产品升级**: 提供升级到新产品的服务;
- **维护保养**: 专业的售后工程师定期跟踪检查, 并提供维护和保养服务;
- **工程设计**: 可以根据产品应用要求提供工程设计服务;
- **技术咨询**: 包括设备选择、材料、工艺、运营等咨询。

