



Stock Code: 688333.SH

让制造更简单 世界更美好

Make Easier Manufacturing  
Make a Better World

# 金属增材制造设备 BLT-S800



CE安全认证



FDA激光安全注册安全认证



ISO9001:2015 / ISO14001:2015 / ISO45001:2018

## “铂”之重器 追光而舞

甄选元器件 | 满幅面稳定打印 | 24小时无人值守 | 大尺寸高品质生产 | 重重考验历久弥新



**大批量应用验证**  
设备运行  
成熟稳定



**大成形尺寸**  
800mm内零件  
紧密成形



**多光束拼接**  
各区域成形质量  
确保一致



**刚性刮刀**  
固定层厚  
坚守品质



**永久型过滤系统**  
自动反吹清洁  
滤芯寿命长



**自适应铺粉修正**  
深度学习技术  
让打印更智能



**粉末供应系统**  
自动供粉  
生产不间断

材料支持	钛合金、铝合金、高温合金、不锈钢、高强钢、模具钢
成形尺寸 <sup>(1)</sup>	800mm×800mm×600mm (W×D×H)
激光波长	1060nm~1080nm
激光功率	500W×6 ; 500W×8 ; 500W×10
光束质量	M <sup>2</sup> <1.1
光学部件	F-θ镜头
最大扫描速度	7m/s
分层厚度	20μm ~100μm
成形效率 <sup>(2)</sup>	150cm <sup>3</sup> /h ; 200cm <sup>3</sup> /h ; 250cm <sup>3</sup> /h
预热温度	RT+20°C~100°C
铺粉机构	单/双向铺粉
最低氧含量	≤100ppm
气体支持	Ar
最大功耗	≤22kW ; ≤25kW ; ≤28kW
供电电压	AC380V 3Ph/N/PE
外形尺寸 <sup>(3)</sup>	5700mm×5600mm×4400mm (W×D×H) 三色指示灯H:约410mm
设备重量	约24300kg
配套软件	Magics、BLT-BP、BLT-MCS



微信公众号



淘宝商城

注释：(1) 不包括基材厚度；(2) 与零件的形状、尺寸、材料和参数有关；  
(3) 设备尺寸不含三色指示灯长度，指示灯长度另外备注。设备外形数据为理论尺寸，实际设备尺寸受配置影响，以现场装机为准。

## ▶ BLT-S800应用领域



### 发动机集成件

材料:高温合金

尺寸:φ800mmX400mm

重量:27kg

机时:6光打印175H

该产品以航空发动机为基本构型载体,融合增材制造高柔性设计优势与增材工艺适应性原则,通过整体化设计,集成了典型轻量化特征、空间多尺度结构、异形曲面及流道等复杂特征,并实现了大尺寸部件与局部灵活可动性特征的整体制备。

## ▶ BLT-S800智能模块

### 标配

故障分级诊断 过程数据溯源 零件高度自检 铺粉质量监控 零件三维重建

### 选配

BLT-MCS Connect BLT-MES系统

## ▶ BLT-S800自动化解决方案



▲ 筛粉机BLT-SF800



▲ 物料机BLT-WL400



▲ 供粉机BLT-GF300

## ▶ BLT-S800配套耗材

### 一般耗材

刮刀 基材

### 粉末

钛合金 铝合金 高温合金 不锈钢 高强钢 模具钢