

FUNMAT PRO 310

工业性能，触手可及



卓越恒温腔设计
工程塑料全尺寸成型能力



独立双喷头 (IDEX) 配合支撑材料
保证复杂结构成型质量



独立密封干燥料仓
保证连续高质量打印



智能化交互设计
全新工艺流程控制软件

FUNMAT PRO 310 因其恒温腔室设计和全尺寸打印能力 305 x 260 x 260 mm，充分的满足了各行业工程师的需求。即插即用、易于拆卸的模块化 IDEX 设计，可以实现多种打印模式。优秀的打印稳定性，高腔温（最高可达 100°C）带来了良好的力学强度，打印件无翘曲开裂。适配多种工程塑料 ABS、PC、PC-ABS、PA、PA-CF、ASA 等，为工程师带来卓越品质的材料打印能力。



技术参数

打印参数	
技术原理	FFF (熔丝制造技术)
打印尺寸	单喷头 305 x 260 x 260 mm; 双喷头 260 x 260 x 260 mm
层厚	0.1 - 0.3 mm
喷头数量	2 (独立)
喷头温度	Max. 300 °C
打印速度	Max. 120 mm/s
喷嘴直径	标准: 0.4 mm (可选: 0.25 mm, 0.6 mm)
腔室温度	Max. 100 °C
平台温度	Max. 160 °C
调平方式	自适应多点调平 (最多 100 点)
线材直径	1.75 mm
材料类型*	ABS、PC、PC-ABS、PA6/66、PA12 - CF、ASA、PLA、HIPS、PVA
智能化设计	缺丝报警、远程监控、远程控制、远程打印

设备参数	
电源	200 - 240 V/7 A. 50/60 Hz
最大功率	1500 W
数据连接	WiFi、Ethernet、USB
操作屏	7 英寸智能触摸屏
打印平台	柔性底板 + 磁力吸附
打印腔室	全封闭式主动加热成型腔体
冷却系统	主动空气冷却
喷头维护	快拆设计、安装拆卸操作简单、方便维护
料仓设计	独立料仓、整体密封设计、内置可重复使用分子筛保证线材干燥、温湿度传感器实时监测环境状态
线盘数量	2 (Max. 1 Kg/pcs)
移动速度	Max. XY 500 mm/s
分辨率	XY: 16 μm; Z: 1.25 μm
空气过滤	HEPA 过滤器 + 活性炭，可定期更换
整机尺寸	700 x 655 x 700 mm

安全参数	
安全设计	安全门锁、超温保护、过载保护、警告标识
安全标准	EN60204
法规认证	CE、FCC、SGS

切片软件	
切片软件	INTAMSUITE™
数据类型	.stl/.obj/.x3d/.3mf/.stp/.iges
操作系统	Windows

* 打印材料种类不限于此，推荐的打印材料在设备上进行了完善的打印工艺验证。